

OGŁOSZENIE

Zgodnie z zasadami, trybem i kryteriami przyjętymi w załączniku nr 1 do zarządzenia nr XIII/08 Burmistrza Gminy Włoszczowa z dnia 21 lutego 2008 r. – informuję, że w rezultacie postępowania przeprowadzonego w trybie ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. – o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz. U. z 2003 r. Nr 96, poz. 873 – z późn. zm.) oraz w nawiązaniu do ogłoszenia wyników konkursu z dnia 28 marca 2008 r., informuję, że przyjęta została do realizacji zadania nr 3 - oferta Caritas Diecezji Kieleckiej.

Włoszczowa, dnia 21 kwietnia 2008 r.

BURMISTRZ

mgr Bartłomiej Dorywalski